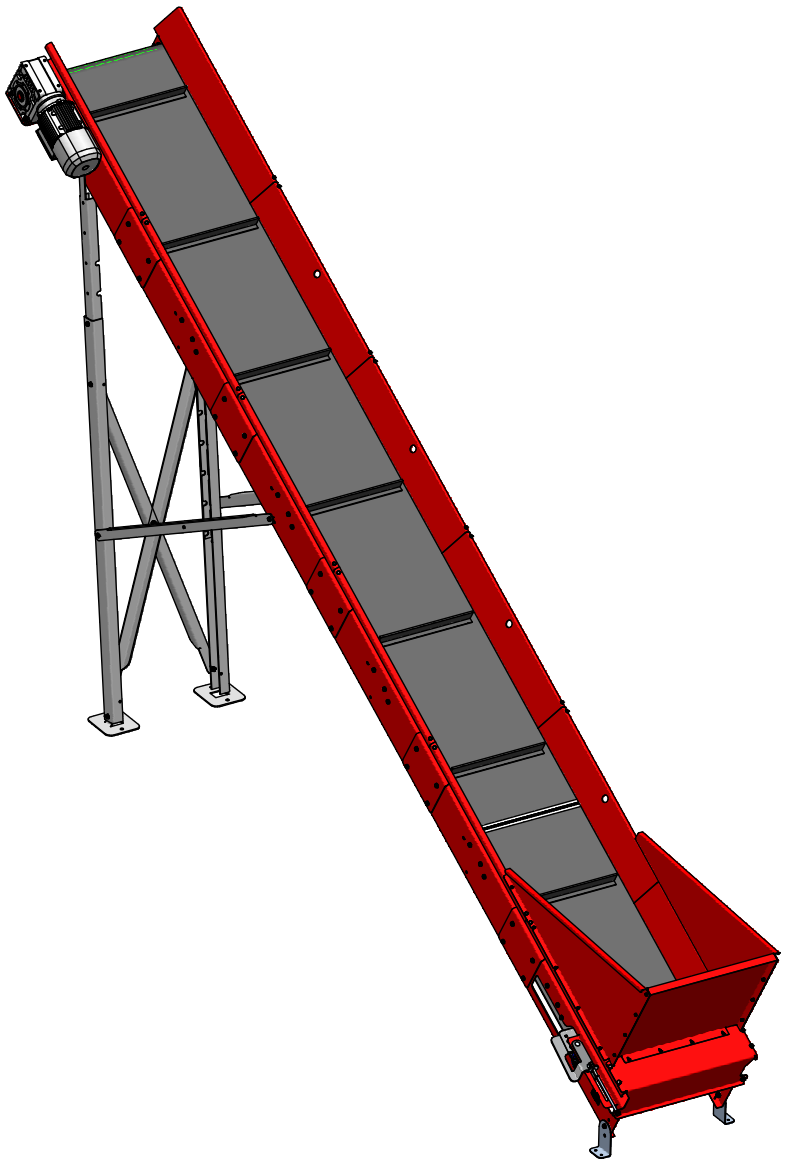
Manuel d’utilisation -
Livre de pièces de rechange
Conveyor TR



IT_06

Contenu

1 INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES 4

2 MISE EN MARCHE D'UNE MACHINE NEUVE 20

3 MAINTENANCE ET ENTRETIEN 22

4 SCHÉMA DE CIRCUIT - CONVEYOR TR - 26

5 LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE. 34

1 Instructions de sécurité générales 4

1.1 CE Déclaration de conformité 4

1.2 Garantie. 5

1.3 Introduction 6

1.4 Spécifications techniques du Conveyor 7

1.4.1 Description du modèle et domaine d'utilisation 7

1.4.2 Identification de la machine 8

1.4.3 Dimensions principales - Conveyor TR 9

1.5 Sécurité 12

1.5.1 Instructions de sécurité générale 12

1.5.2 Instructions de sécurité supplémentaire. 14

1.5.3 Présentation des risques de sécurité 15

1.5.4 Lever la machine avecune grue 16

1.5.5 Avertissement pour une nouvelle machine. 16

1.5.6 1.5.6 Point de levage 17

1.6 Recyclage - déchets transformés en ressource -. 18

2 Mise en marche d'une machine neuve 20

2.1 Installation de l'alimentation électrique 22

3 Maintenance et entretien 22

3.1 Lubrification 24

3.2 Serrage du tapis 25

4 Schéma de circuit - Conveyor TR - 26

Contrôle de la qualité 29

Notes 33

5 Liste de pièces de rechange. 34

1 Instructions de sécurité générales

1.1 CE Déclaration de conformité

We,
T. Kverneland & Sønner AS,
Kvernelandsvegen 100
N-4355 Kverneland
Norge
déclare que le produit

TKS - Conveyor TR

a été construit conformément à la Directive sur les machines (2006/42/CE) et répond aux exigences fondamentales en matière de santé et de sécurité.

Kverneland, 03 - 2013

Tønnes Helge Kverneland
Directeur général

Saisir le numéro de série de la machine:

_____

T. Kverneland & Sønner AS, fabricant de produits agricoles, se réserve le droit de modifi er la conception et/ou les spécifi cations de ses produits sans avertissement préalable.
Ceci n'implique pas l'obligation de modifi er des machines fournies précédemment.

1.2 Garantie

Ce produit TKS est garanti contre tout vice de fabrication et de matériel pendant un an.
Si le propriétaire souhaite qu'un défaut soit couvert par la garantie de produit, il (ou son représentant) doit en informer le revendeur lors de la commande de pièces et/ou de réparations.
Les réclamations doivent être signalées pendant la période de garantie.
Le revendeur doit remplir un formulaire de réclamation pour chaque cas couvert par une garantie et l'envoyer à TKS ou le distributeur/importateur de TKS dans les 10 mois suivant le signalement du défaut. Les pièces défectueuses seront marquées du numéro de réclamation et conservées pendant 6 mois maximum, afin que TKS ou le distributeur/importateur de TKS puisse les inspecter. Étant donné que les produits TKS sont utilisés hors du cadre de contrôle du fabricant, nous ne pouvons garantir que la qualité du produit et non pas le fait qu'il remplira sa fonction ; par ailleurs, nous ne sommes pas responsables de tout dommage éventuel

La garantie n'est pas valide si :

a) des pièces de rechange de tiers sont utilisées ou si le produit est réparé ou modifié sans l'approbation de TKS
b) les instructions de fonctionnement et d'entretien n'ont pas été suivies
c) la machine a été utilisée à d'autres fins que celles pour lesquelles elle est conçue

La garantie ne couvre pas les dégâts dus à l'usure normale
Les réglementations de sécurité officielles spécifient des exigences qui sont applicables aux fabricants de cette machine concernant l'examen approfondi des dangers de sécurité qui peuvent survenir lorsque ce type de machine est utilisé correctement. Par conséquent, TKS et notre importateur/distributeur ne sont pas responsables du fonctionnement des composants qui ne sont pas indiqués dans le catalogue des pièces de rechange pour ce produit.
TKS se réserve le droit de modifier la conception du produit sans que ceci entraine une quelconque obligation sur les machines précédemment fournies.

NB ! Il doit être possible d'identifier toutes les demandes de renseignement en rapport à ce produit avec le numéro de série du produit ; voir page 10 sur l'identification de la machine.

1.3 Introduction

Nous vous félicitons de votre achat d'un nouveau produit TKS. Vous avez choisi un produit fonctionnel de haute qualité. Un réseau de revendeurs compétents sera en mesure de vous conseiller sur son utilisation et de vous fournir des services d'entretien et des pièces de rechange. Tous les produits TKS sont conçus, testés et construits en étroite collaboration avec des agriculteurs et des coopératives agricoles pour assurer une effi cacité et une fi abilité optimales. Veuillez lire ce manuel d'instructions soigneusement et vous familiariser à la méthode de fonctionnement de la machine avant de commencer à l'utiliser.
De nombreux facteurs et variables différents peuvent affecter la performance et la méthode de fonctionnement de la machine. Par conséquent, il est très important d'évaluer tous les facteurs connus et d'y adapter le mode d'utilisation de la machine. Une bonne compréhension de la méthode de fonctionnement et du rendement de la machine, ainsi qu'une bonne connaissance de l'alimentation et des types/consistance des aliments permettra d'assurer les meilleurs résultats possibles.

En travaillant de manière rigoureuse et en faisant les adaptations nécessaires aux conditions locales, vous assurerez les meilleurs résultats possibles.

Sincères salutations.
T. Kverneland & Sønner AS

T. Kverneland & Sønner AS,
Kvernelandsvegen 100
N-4355 Kverneland
Norway

www.tks-as.no
e-post : post@tks-as.no
Phone : + 47 51 77 05 00
Fax : + 47 51 48 72 28

1.4 Spécifications techniques du Conveyor

1.4.1 Description du modèle et domaine d'utilisation

Le convoyeur universel d'une longueur de 3 à 9 mètres est une structure flexible et légère permettant la manutention pratique de matière et qui peut être facilement adaptée à tout type de matière de poids moyen telle que :
bois, copeaux, déchets de bois, pommes de terre, oignons, légumes racines, pellets, fourrage en silo, glace, poisson, etc.

Le tapis du convoyeur et le chariot sont actionnés par un moteur électrique sur le rouleau d'entraînement ou par un moto-réducteur à vis sans fin placé à l'extrémité supérieure du tapis.

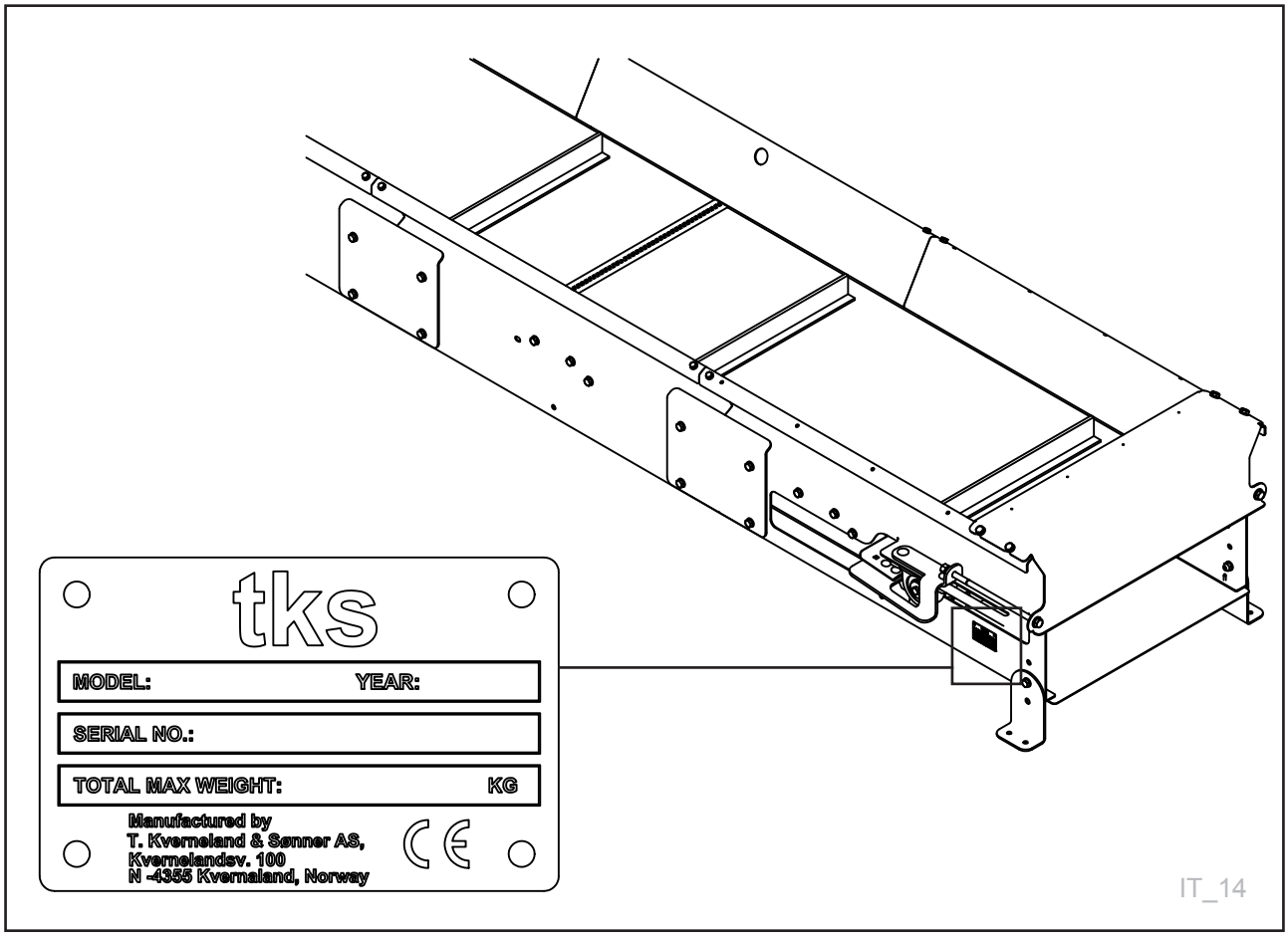
- Le tapis porteur avance sur des bases en tôle métallique.
- Tapis de convoyeur en caoutchouc renforcé avec chariot.
- Température de fonctionnement minimale -20°C.

Conveyor TR:	**600**
Largeur de tapis en mm	600
Puissance moteur en kW, longueur 5 m	2,2
Vitesse du tapis en m/s	1 m/sec
Hauteur du chariot en mm	60mm
Entraxe du chariot en mm (standard)	750

Équipement supplémentaire:
Pied support
Trémie de remplissage

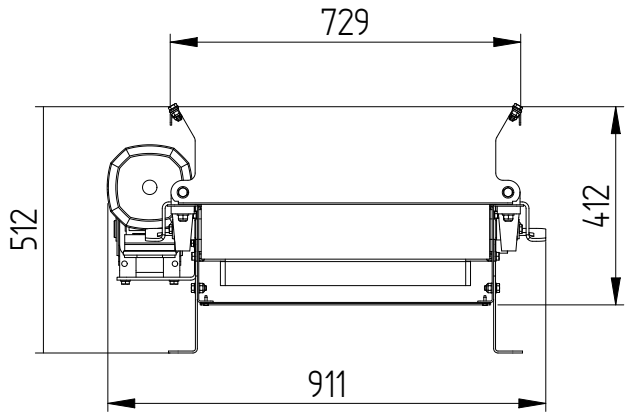
1.4.2 Identification de la machine

Le numéro de série de la machine et l'adresse du fabricant sont inscrits sur une plaque sur la machine. Voir l'illustration sur cette page. Le numéro de série et l'année de livraison de la machine doivent être écrits ci-dessous.
Veuillez utiliser ces informations lorsque vous faites des demandes de renseignements à propos des pièces de rechange ou du service d'entretien.
Ce produit est marqué CE. Cette marque, ainsi que la confirmation UE écrite associée, signifie quelle produit répond aux exigences de santé et de sécurité actuelles et est conforme aux directives suivantes : Directive sur les machines, 2006/42/CE.

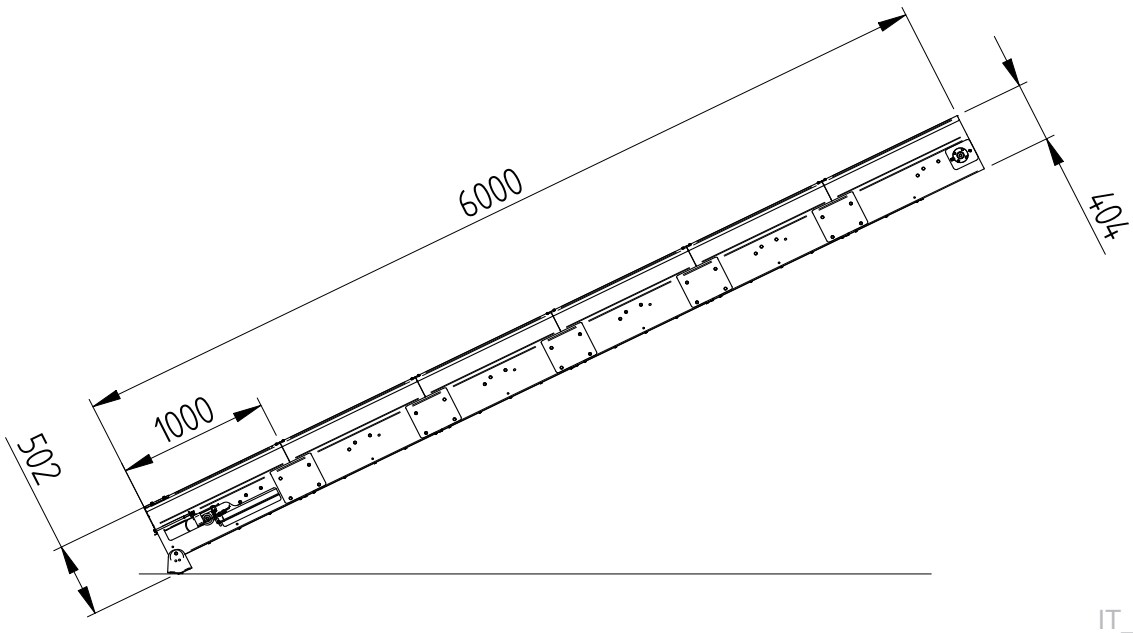


1.4.3 Dimensions principales - Conveyor TR

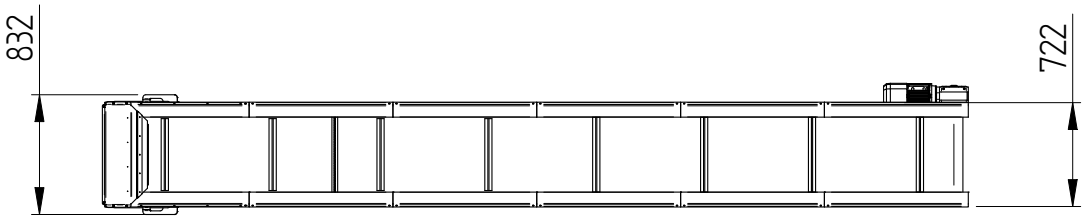
Toutes les mesures sont en mm



IT_01



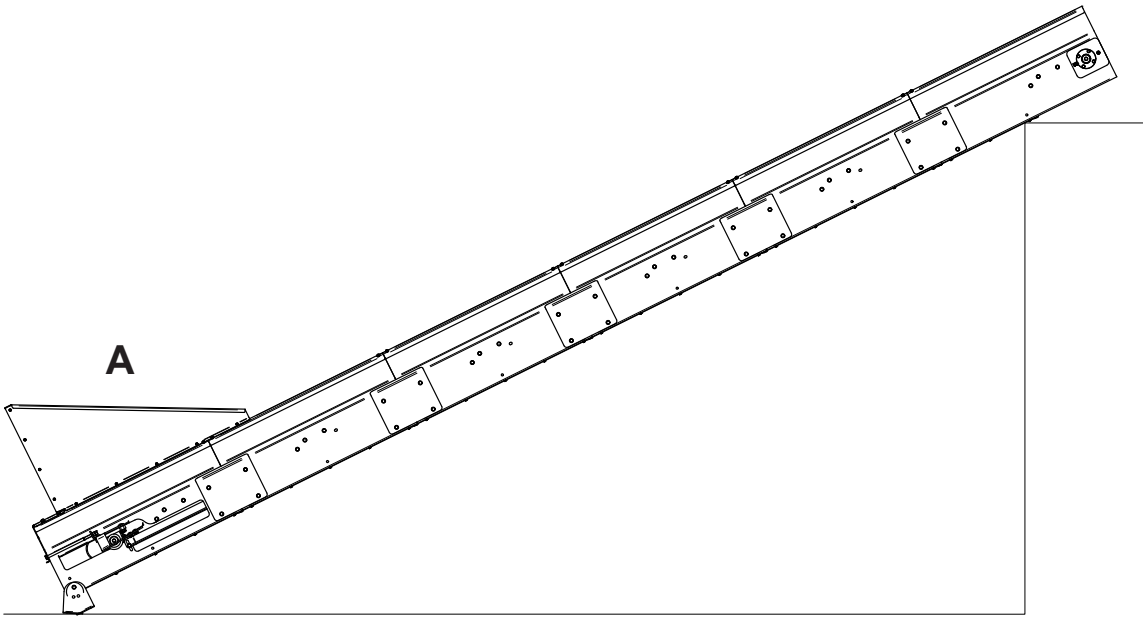
IT_02



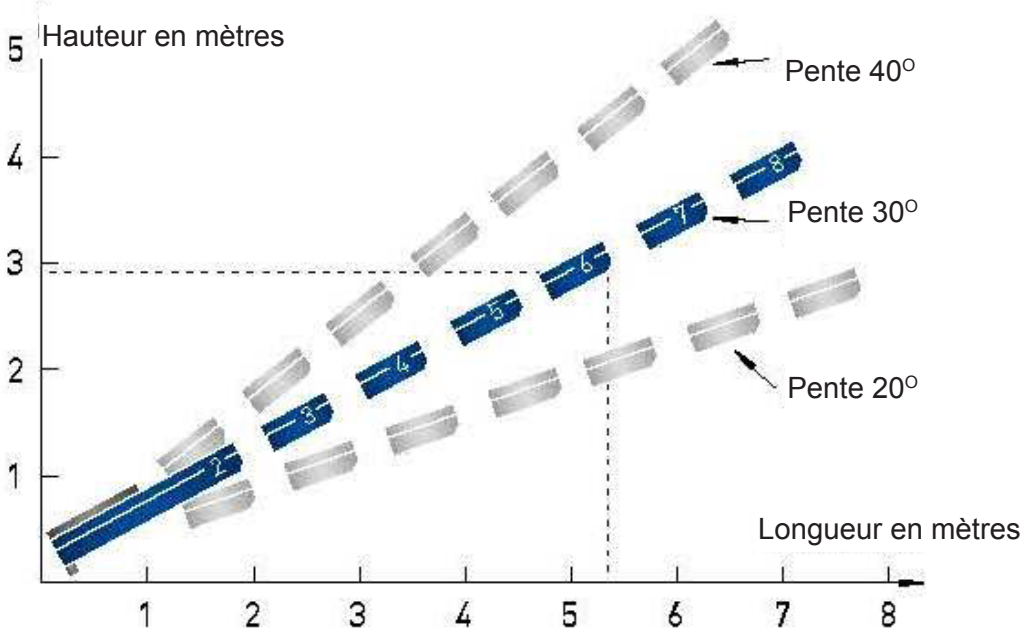
IT_12

La trémie de remplissage (A) doit être utilisée sur des pentes supérieures à 35°.
Voir équipement en option.

Exemple :
Longueur du convoyeur 6 m. Pente 30°
Hauteur de l'extrémité supérieure 2,85 m
Longueur à partir de l'extrémité arrière 5,40 m



IT_04



IT_02

1.5 Sécurité

Faites particulièrement attention à ce symbole. Ceci désigne un risque de sécurité et décrit les précautions à prendre afin d'éviter les accidents

Avant de faire fonctionner, d'ajuster ou de réparer la machine, l'utilisateur, le technicien ou le propriétaire doivent se familiariser avec les instructions de sécurité contenues dans ce manuel d'installation.

Vous êtes responsable de la sécurité au travail!

Veuillez lire et comprendre ces instructions de sécurité générales. Il existe un risque de projection de pierres vers le haut et vers le bas pendant le fonctionnement de la machine.

1.5.1 Instructions de sécurité général

Utilisation de la machine
La machine ne doit être utilisée que pour les fins pour lesquelles elle a été conçue.

La méthode de fonctionnement de la machine
L'opérateur doit se familiariser avec la méthode de fonctionnement de la machine, afin que celle-ci puisse être utilisée de manière sécurisée et appropriée.

Maintenir une distance sécurisée
Les humains et les animaux doivent être tenus éloignés de la machine lorsqu'elle est en service. Tenez-vous à distance des pièces en service, tournantes et mobiles.

Être conscient de la sécurité
Ne pénétrez jamais dans la machine lorsque celle-ci fonctionne. Lors des tâches de maintenance, déconnectez l'alimentation.

Ecran de protection
Contrôlez que toute les écrans fonctionnes et sont montés correctement avant de démarrer la machine. Il faut réparer ou remplacer immédiatement un ecran endommagé.

Pièces de rechange
Pour des raisons de sécurité, nous vous recommandons de n'utiliser que des pièces de rechange d'origine. L'utilisation de pièces de rechange de tierces parties annulent la garantie du produit.

Maintenance
Veillez à ce que la machine soit entretenue de manière appropriée et soit maintenue en bon état de fonctionnement. N’essayez jamais de modifier les composants mécaniques de la machine.

La zone dans laquelle la machine fonctionne
Doit être physiquement clôturée ou verrouillée pour éliminer les risques pour les humains ou les animaux.

1.5.2 Instructions de sécurité supplémentaire

La machine est marquée de plaques d'avertissement. Si ces plaques sont endommagées, elles doivent être remplacées. Le numéro de commande est indiqué sur les illustrations dans cette section.
La **fig. 4** pour leur emplacement sur la machine.

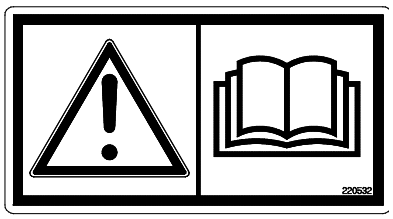


Fig. 1

Plaque d'avertissement UH220532 (Fig. 1)
Veillez à lire et comprendre le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine et avant de faire des réglages ou de réaliser toute tâche de maintenance.

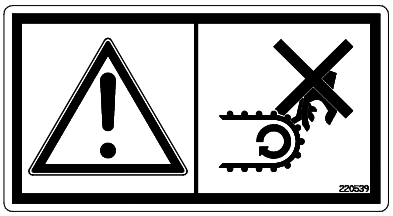


Fig. 2

Plaque d'avertissement UH220526 (Fig. 2)
Vous pourriez vous blesser les doigts si vous les coincez entre la chaîne et la roue dentée.

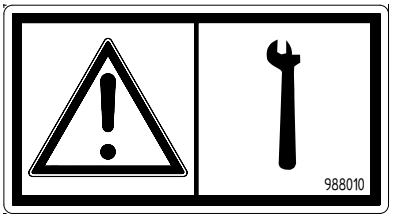


Fig. 3

Plaque d'avertissement 988010 (Fig. 3)
Faitez attention que la bande à racleur soit toujours bien serrée. Il est important de resserrer les vis.

1.5.3 Présentation des risques de sécurité

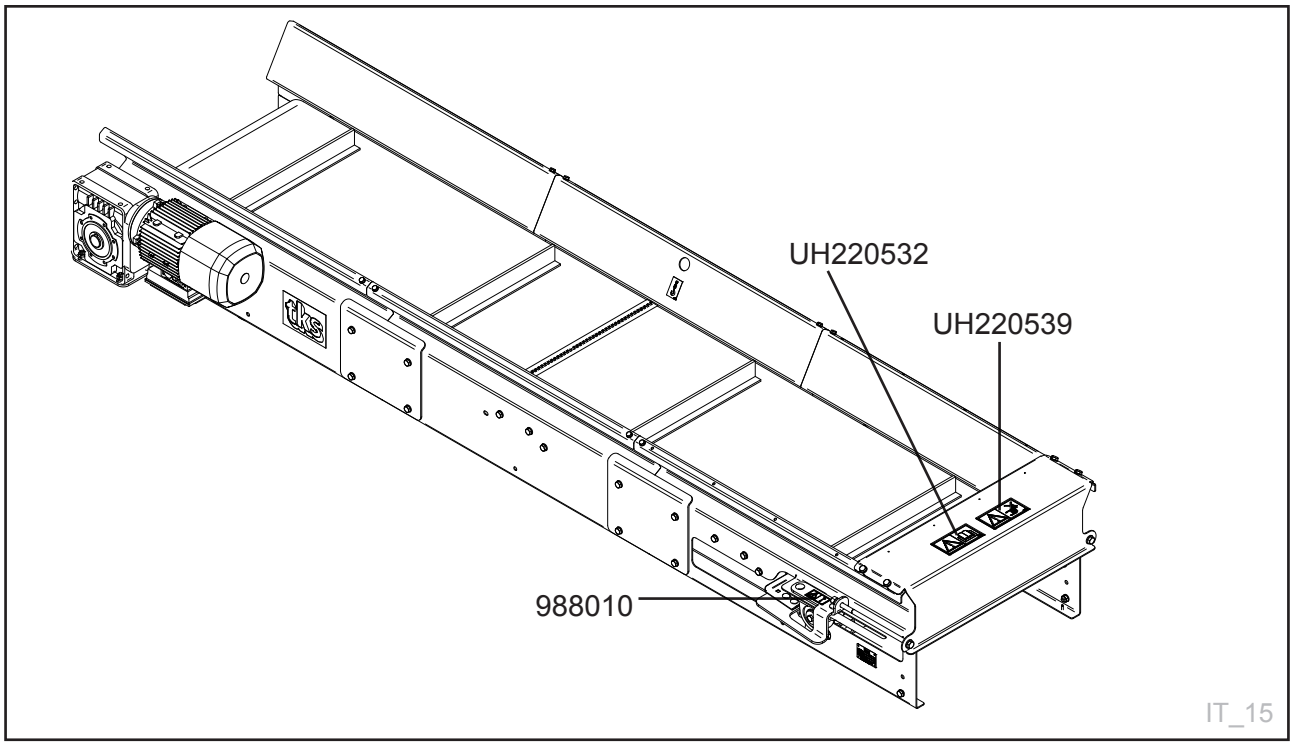


Fig. 4

IT_07

1.5.4 Lever la machine ave cune grue

Utilisez uniquement des équipements de levage appropriés. La machine doit être soulevée par les points marqués par un symbole de levage. **Voir fig. 5**

Avertissement!
Veillez à ce que personne ne se trouve sous ou près de la machine lorsque celle-ci est levée. Levez la machine à l'aide d'une sangle fixée au châssis principal de la machine, afin que l'élévation soit équilibrée.
Vérifiez que les sangles sont correctement fixées avant de commencer le levage.
Utilisez une sangle supplémentaire pour aider à maintenir la machine en position.

1.5.5 Avertissement pour une nouvelle machine

Lire le manuel d'utilisation
Faites particulièrement attention lorsque vous démarrez une nouvelle machine pour la première fois. Les défauts d'installation, le fonctionnement incorrect, etc. peuvent entraîner des réparations et des pertes de revenus coûteuses. La garantie de produit TKS ne couvre pas les dégâts survenus parce que les recommandations contenues dans le manuel d'instructions n'ont pas été suivies.
Faites particulièrement
attention à ce symbole. Il est utilisé pour souligner des informations
importantes, empêcher l'installation et le fonctionnement incorrects

Faites particulièrement attention aux points suivants lors de la mise en service d'une nouvelle machine :
Vérifi er que la machine est correctement installée et qu'elle n'est pas endommagée.

Graissez la machine aux endroits indiqués à la fig. 8 dans le chapitre 3 sur lamaintenance

Rappelez-vous que l'opérateur est responsable de la vérifi cation de montage correct et résistant de l'équipement

1.5.6 Point de levage

Le point de levage indiqué doit être utilisé pour le levage.

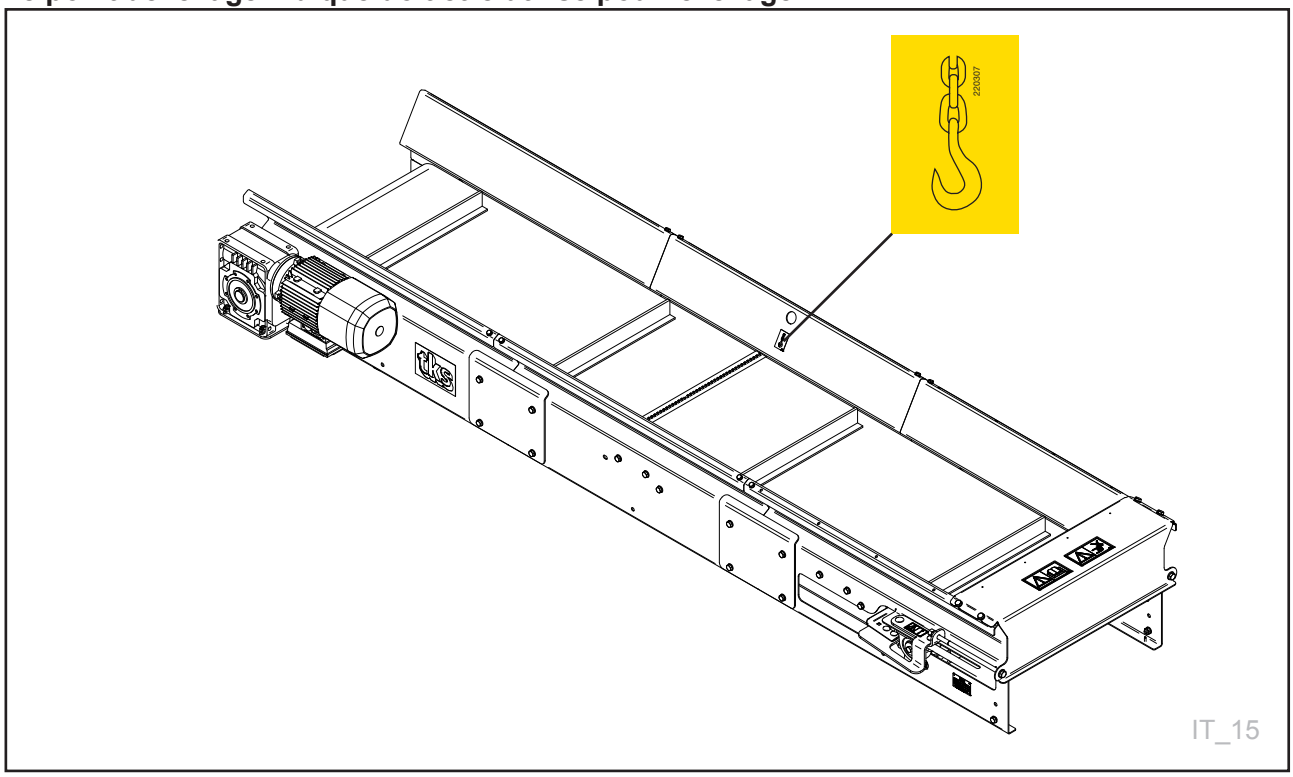


Fig. 5

1.6

Recyclage
- déchets transformés en ressource -

Les produits TKS ont besoin de composants électriques et électroniques pour fonctionner. Ceux-ci sont catégorisés sous le terme générique de produits EE. Les produits TKS utilisent en général des composants, tels que des câbles, des interrupteurs, des moteurs, des unités de commande, etc.

Lorsque les produits TKS sont jetés, les composants contenant des contaminants doivent être traités et triés de sorte qu'ils ne polluent pas l'environnement. Les contaminants doivent être pris en charge en toute sécurité.

Les distributeurs sont obligés d'accepter les déchets EE des produits dans la gamme de produits qu'ils vendent.
Ces déchets doivent être conservés de manière sécurisée et envoyés à une déchetterie ou une usine de traitement approuvées.
Les déchets EE doivent être triés et transportés de manière à ne pas être endommagés ou détruits.
Si vous avez besoin d'autres informations sur le traitement des déchets EE, veuillez contacter votre distributeur.

TKS est membre de Renas.
(Programme national pour la collecte/le traitement des déchets électriques/électroniques)

Sincères salutations,
TKS AS

2 Mise en marche d’une machine neuve

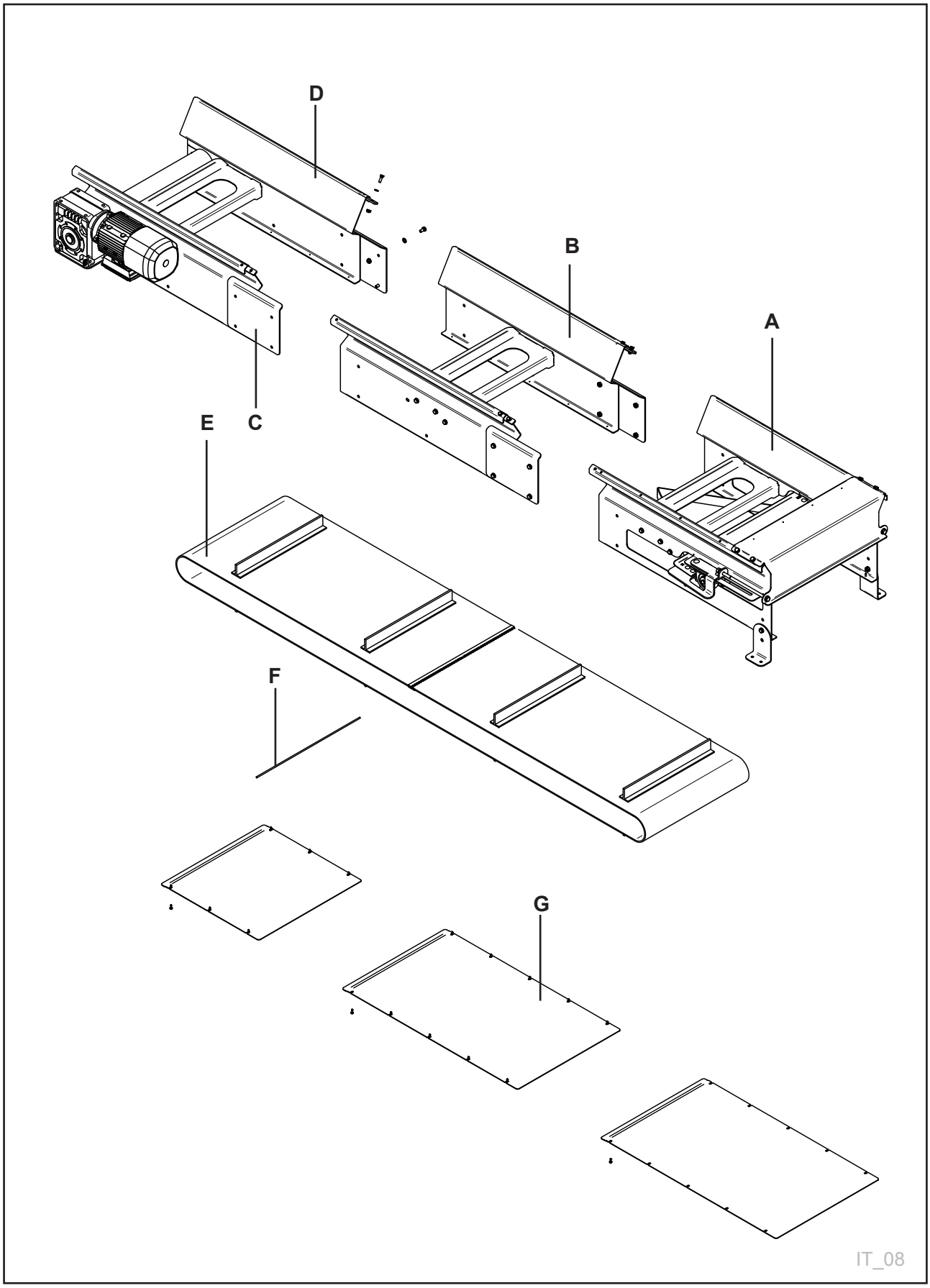


Fig. 6

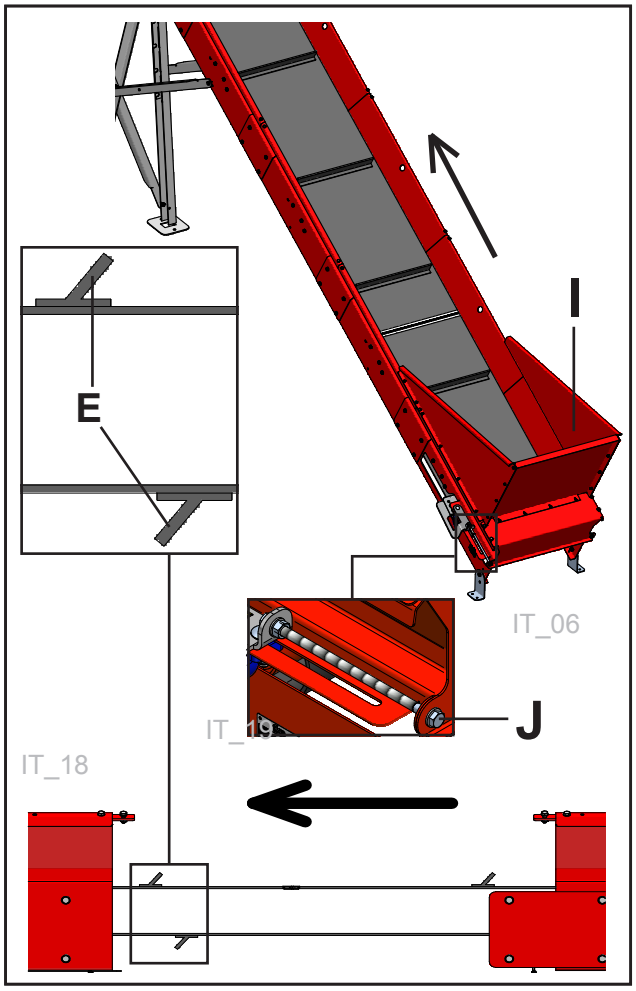


Fig. 7a

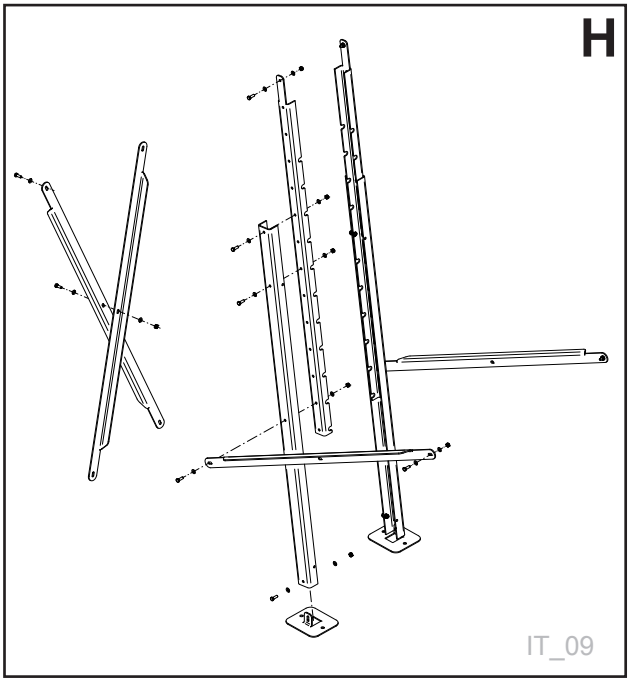


Fig. 7b

Le Conveyor TR est emballé et livré comme sur l'illustration. **Voir Fig. 6**
En assemblant le Conveyor TR, ne pas oublier de mettre au rebut l'ensemble des cartons, sangles et plastiques d'une manière respectueuse de l'environnement.

Installation du nouveau convoyeur :

- Installer une section de retour de 1 m **(A)** avec une ou plusieurs sections centrales **(B)**, en fonction de la longueur nécessaire.
- Assembler les sections avec les plaques-épissures **(C)** en utilisant les boulons correspondants.
- Ensuite installer une section d'exploitation de 1 m avec un moto-réducteur **(D)** à l'extrémité du convoyeur.
- Enfiler le tapis porteur **(E)** et le verrouiller en position à l'aide d'une goupille **(F)**.
- Après avoir enfilé le tapis, installer les tôles de fond **(G)** sur la face inférieure du convoyeur en utilisant les boulons correspondants.
- Vérifier que le tapis est correctement aligné. Pour ce faire, serrer/desserrer les vis **(J)** situées sur le rouleau d'entraînement sur la section de retour des deux côtés. Serrer le tapis de sorte qu'il ne patine pas sur le rouleau d'entraînement.

Voir Fig. 7

Si le tapis de convoyeur doit être installé sur une pente en utilisant un pied support **(H)** et que la pente dépasse 35°, il est possible d'utiliser une trémie de remplissage **(I)** à la place.
Voir Fig. 7a et 7b

Pied support

Le pied support **(H)** est fourni en option. Emballé à plat avec les boulons correspondants.
Voir les instructions d'assemblage, **Fig. 7b**

2.1 Installation de l’alimentation électrique

Toute installation électrique doit être effectuée par un électricien agréé.
Utiliser un câble d’alimentation de section adéquate (2,5 mm)

Régler la protection moteur sur le courant correspondant :
230V = 9A
400V = 6A

3 Maintenance et entretien

Liste de contrôle maintenance et entretien

N.B.! Il faut toujours débrancher la machine avant toute intervention d’inspection, de maintenance ou de réparation.

- Nettoyer le tapis du convoyeur, le palier du pied, le tambour et les protections du roulement selon les besoins et au minimum une fois par mois.
- Le tapis porteur doit être maintenu tendu. Ceci est particulièrement important au cours de la période initiale de fonctionnement. Il doit être resserré toutes les semaines au cours du premier mois d’utilisation. Il est important de le resserrer afin d’éviter tout endommagement du tapis porteur. Le tapis ne doit pas être serré de travers. Faire tourner les vis un nombre de tours identique de chaque côté
- Lubrifier le palier du pied.
- L’huile des vis sans fin ne doit pas être exposée à des températures inférieures à -30°C. Si la machine doit fonctionner de façon optimale en dessous de -30°C, contacter le fabricant pour obtenir des conseils et directives.

Couple des vis et boulons:

M6	11 Nm
M8	27 Nm
M10	53 Nm
M12	91 Nm
M16	222 Nm
M20	434 Nm
M24	750 Nm

Stockage du Conveyor TR

Si le Conveyor TR doit rester non utilisé pendant un certain temps, suivre la procédure ci-après :

N.B.!
TKS recommande l'utilisation d'air comprimé pour le nettoyage.

N.B.!
TKS ne recommande pas les nettoyeurs haute pression pour le nettoyage de l'équipement. L'eau risque de s'infiltrer dans les joints !

- Vérifier les chariots, paliers et protections pour d'éventuels dommages.
- Lubrifier le Conveyor TR conformément au schéma de lubrification.
- Réparer d'éventuels dégâts de peinture.
- L'idéal est d'utiliser le Conveyor TR à l'intérieur ou sous un abri.

3.1 Lubrification

Composant / emplacement		Quantité	Action	Fonctionnement
1	Graisseur - paliers côté fonctionnement	1	Lubrication	10 h
2	Graisseur - paliers côté retour	2	Lubrication	10 h

Vidange, vis sans fin

Quantité 0,14 l

AGIP	KLUBER	SHELL	MOBIL
Telium VSF 320	Syntheso D220 EP	Tivela Oil WB	Glygoil 30 SHC 630

Graisse recommandée : Ruysdael WR2 Q8 oils Huile recommandée: Shell Tivela oil

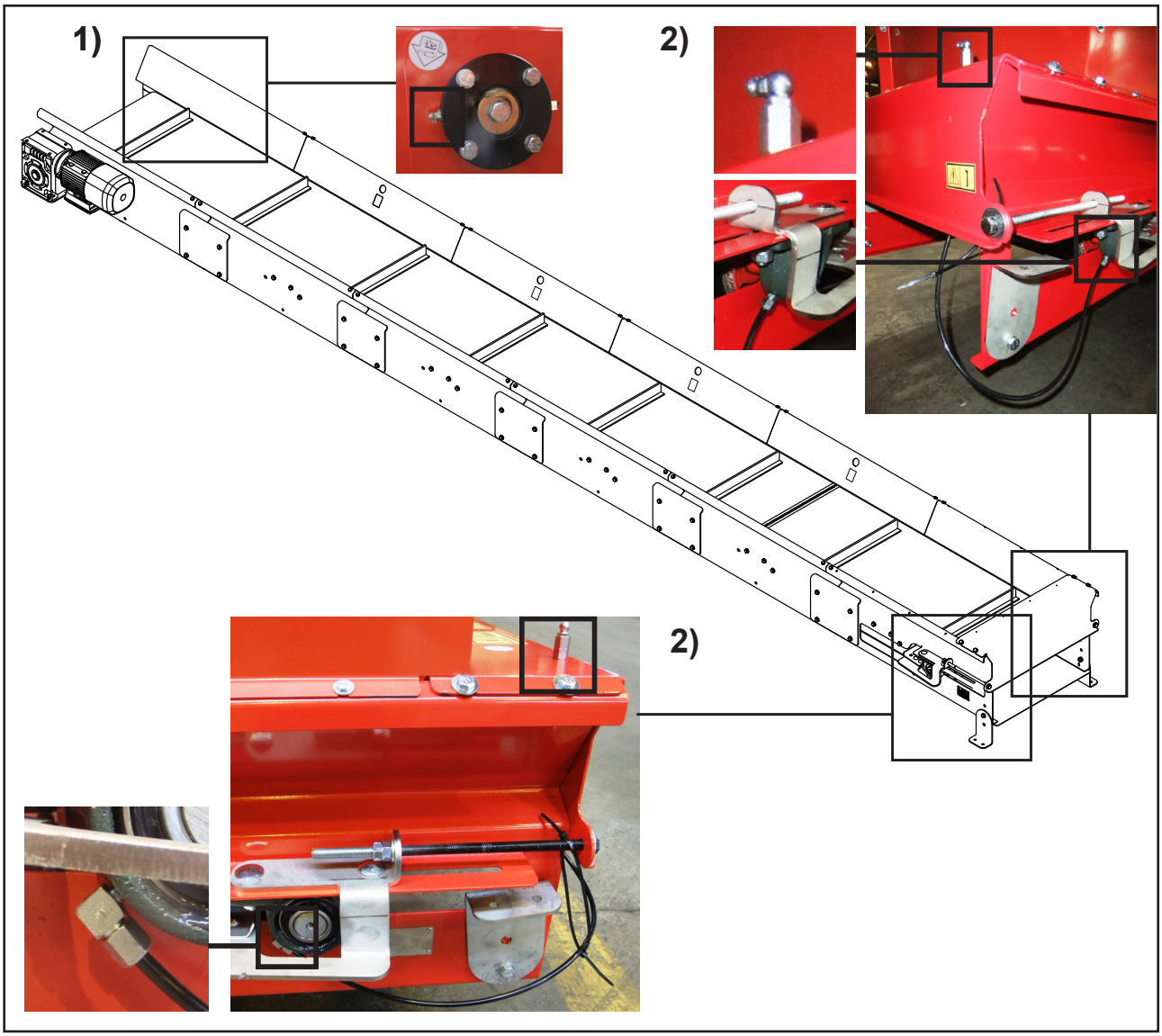


Fig. 8

3.2 Serrage du tapis

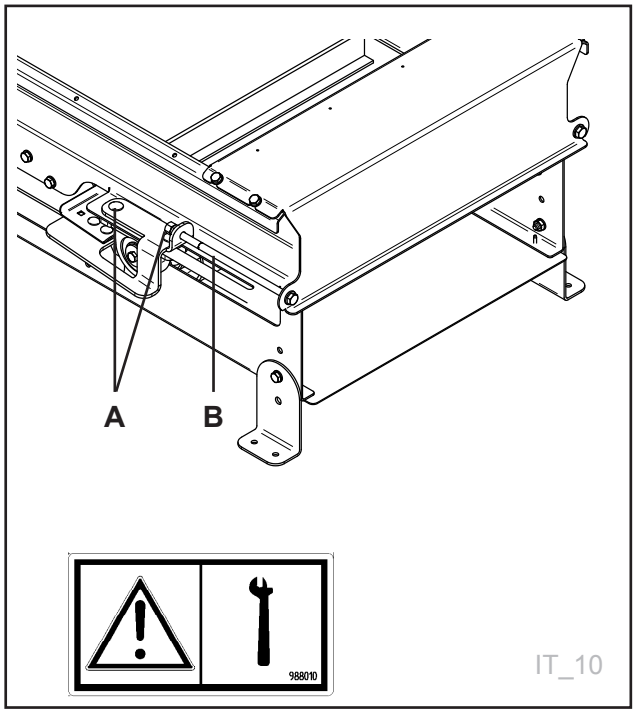


Fig. 9

Il est important que le tapis porteur soit tendu. Cela doit être vérifié à intervalles réguliers. Avant de serrer le tapis, le palier doit être desserré à l'aide des deux vis de serrage **(A)** situées des deux côtés.

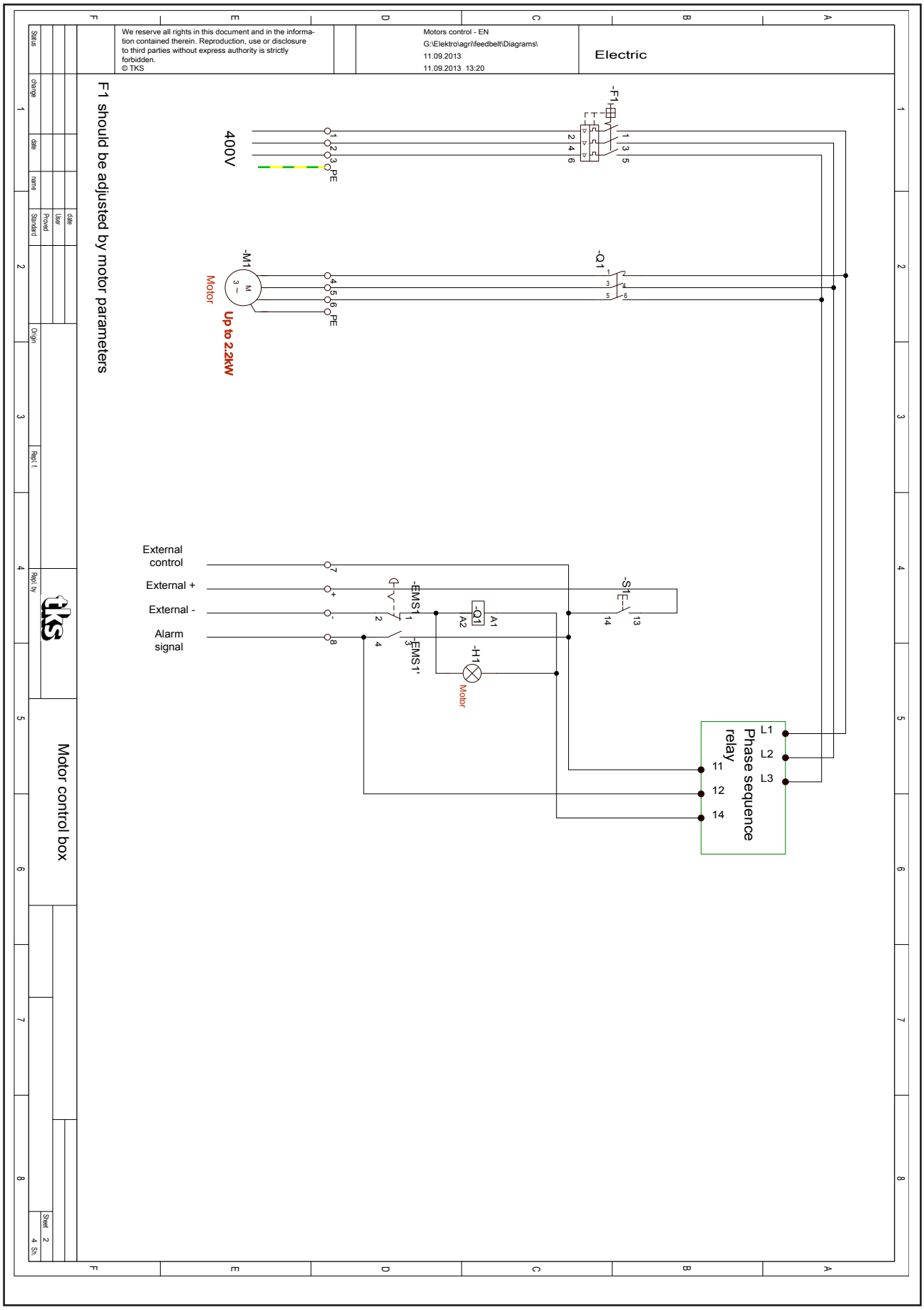
- Le serrage à proprement parler est effectué en faisant tourner les vis de serrage **(B)** des deux côtés du côté retour.

Voir Fig. 9

NB!
Il est important de resserrer le tapis après un ou deux jours de fonctionnement du fait que la peinture, etc., peut avoir été usée avec pour résultat un relâchement du tapis porteur.

- Ne pas oublier de faire tourner les vis de serrage du même nombre de tours des deux côtés.
- Après serrage, faire tourner le tapis porteur à vide afin de vérifier que tout fonctionne de façon satisfaisante.

4 Schéma de circuit - Conveyor TR

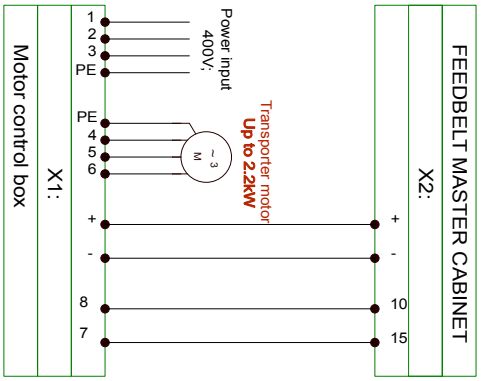


We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.
© TKS

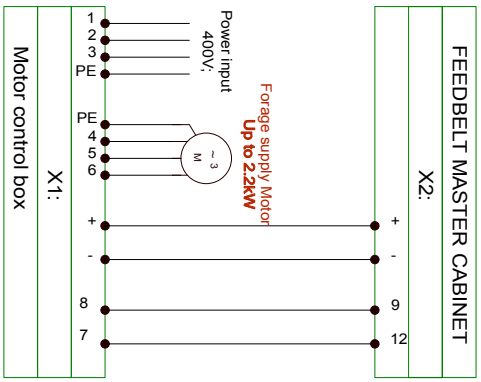
Motors control - EN
G:\Elektro\agri\feedbelt\Diagrams\
11.09.2013
11.09.2013 13:20

Electric

Wiring, when using in TKS FEEDBELT system for transporter motor



Wiring, when using in TKS FEEDBELT system for forage supply motor



Motor control box

Sheet 3
4 Sh.

Contrôle de la qualité

Conveyor TR

Propriétaire : _____
Adresse : _____
Adresse postale : _____

Société de vente : _____ *Nom du représentant de ventes :* _____
Service : _____ *Nom de l'installateur :* _____
Date de vente: _____ *Commande n°:* _____
Date de mise en service : _____

Un instructeur/installateur représentant la société de vente et le propriétaire/utilisateur de l'équipement doivent examiner les points du manuel de l'utilisateur ensemble avant d'utiliser l'équipement.

Cochez si OK :

	Les zones de danger, les risques d'écrasement et la manière dont la machine est commandée en toute sécurité, ont-ils été évalués et examinés?
	Toutes les instructions de sécurité de la machine ont-elles été lues et examinées?
	La tension du tapis a-t-elle été réglée et le tapis tourne-t-il dans le bon sens?
	La protection moteur a-t-elle été réglée en fonction de la taille du moteur?
	Les instructions de montage ont-elles été examinées conjointement (monteur/utilisateur) au cours du processus de mise en service?
	Les routines fixées pour la maintenance et l'inspection du convoyeur ont-elles été établies?

Il est confirmé par les présentes que le manuel de l'utilisateur a été suivi et examiné. La formation est confirmée comme étant approuvée par les utilisateurs et le propriétaire.

Signature du propriétaire et de l'utilisateur : _____

E-mail: _____

Représentant du revendeur: _____

E-mail: _____

Les dispositions de garantie de TKS sont uniquement applicables lorsque le contrôle de qualité a été documenté comme ayant été réalisé. Une copie doit être envoyée à TKS et au représentant commercial.

Contrôle de la qualité

Conveyor TR

Propriétaire : _____
Adresse : _____
Adresse postale : _____

Société de vente : _____ *Nom du représentant de ventes :* _____
Service : _____ *Nom de l'installateur :* _____
Date de vente: _____ *Commande n°:* _____
Date de mise en service : _____

Un instructeur/installateur représentant la société de vente et le propriétaire/utilisateur de l'équipement doivent examiner les points du manuel de l'utilisateur ensemble avant d'utiliser l'équipement.

Cochez si OK :

	Les zones de danger, les risques d'écrasement et la manière dont la machine est commandée en toute sécurité, ont-ils été évalués et examinés?
	Toutes les instructions de sécurité de la machine ont-elles été lues et examinées?
	La tension du tapis a-t-elle été réglée et le tapis tourne-t-il dans le bon sens?
	La protection moteur a-t-elle été réglée en fonction de la taille du moteur?
	Les instructions de montage ont-elles été examinées conjointement (monteur/utilisateur) au cours du processus de mise en service?
	Les routines fixées pour la maintenance et l'inspection du convoyeur ont-elles été établies?

Il est confirmé par les présentes que le manuel de l'utilisateur a été suivi et examiné. La formation est confirmée comme étant approuvée par les utilisateurs et le propriétaire.

Signature du propriétaire et de l'utilisateur : _____

E-mail: _____

Représentant du revendeur: _____

E-mail: _____

Les dispositions de garantie de TKS sont uniquement applicables lorsque le contrôle de qualité a été documenté comme ayant été réalisé. Une copie doit être envoyée à TKS et au représentant commercial.

Notes

5 Liste de pièces de rechange / Spare parts list

Conveyor TR

Valable dès le numéro de série:/Valid from serial no.

Supplied by:

Innhold	Content	Fig.	Side/Page
TRANSPORTØR TR	CONVEYOR TR	1	34
		2	38
EKSTRAUTSTYR	OPTION	3	42
STYRESKAP	CONTROL CABINET	4	44

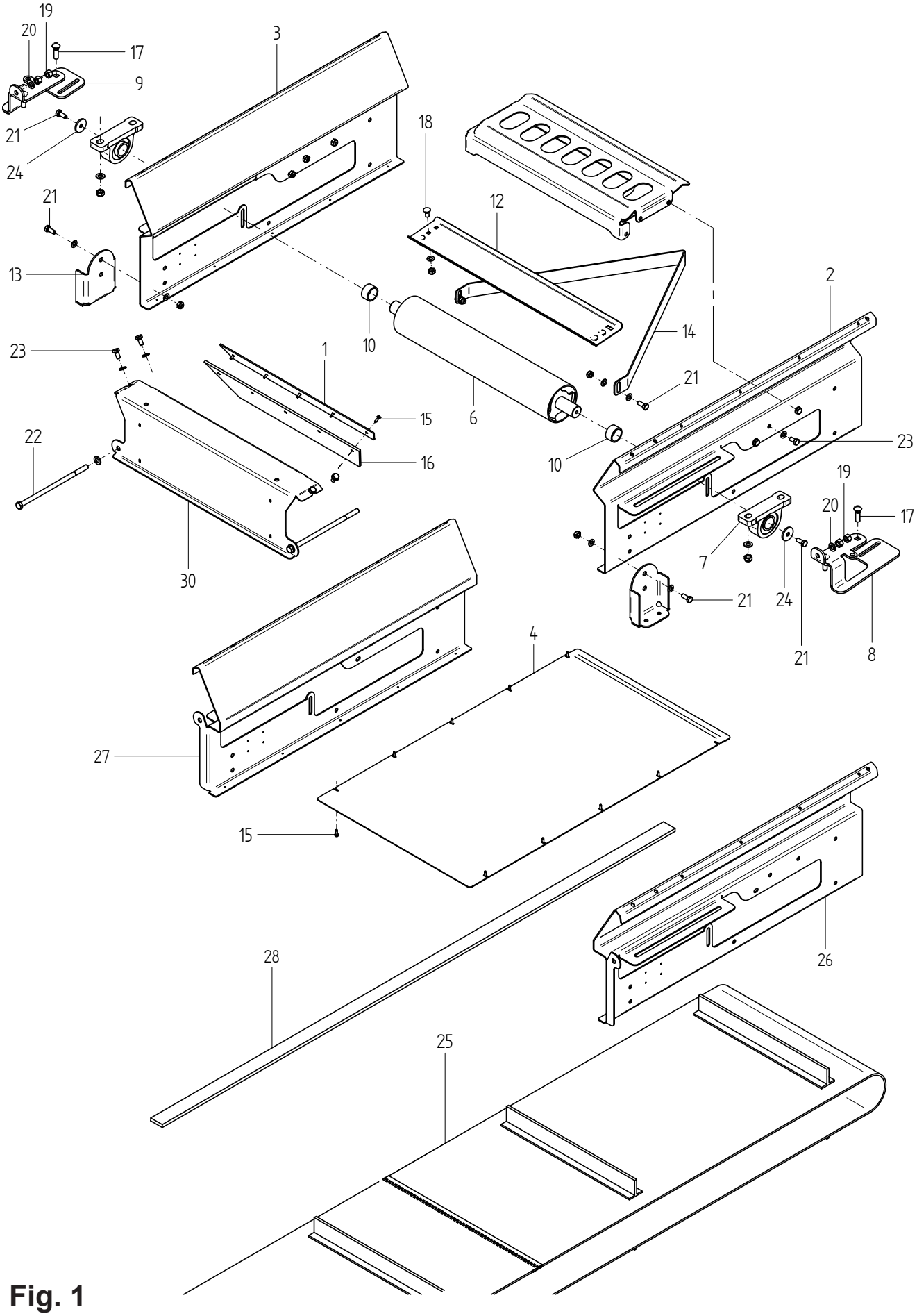

19
20
17
3
9
21
24
18
21
12
13
2
10
14
23
1
15
6
21
22
16
10
23
19
20
17
7
21
24
30
21
8
4
27
15
28
26
25

Fig. 1

T2_01

Utgave: / Issue: 1	Redskap: / Implement: **CONVEYOR TR**	tks
Dato: / Date: **12-05**	Enhet: / Unit:	Fig: **1**

Ref. No.	Delenr. Part nr.	Ant. Qty.	Gjenstand:	Description:	Anmerkning: Note:
1	273646	1	KLEMLIST TRAKT	CLAMP	00000
	910306	5	PLATESKRUE 4,2X16	PLATE SCREW 4,2X16	
2	273627	1	SIDEPLATE RETUR H.	SIDE PLATE RETURN RH.	**Valid up to → 045**
	911005	3	6KT. SKRUE M10X20	HEX. BOLT M10X20	
	920262	6	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	3	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
3	273628	1	SIDEPLATE RETUR V.	SIDE PLATE RETURN LH.	**Valid up to → 045**
	911005	3	6KT. SKRUE M10X20	HEX. BOLT M10X20	
	920262	6	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	3	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
4	273632	1	BUNNPLATE 1M	BOTTOM PLATE 1M	
	910306		PLATESKRUE 4,2X16	PLATE SCREW 4,2X16	
5	273622	1	FØRINGSPLATE	GUIDING PLATE	
6	273637	1	TROMMEL RETUR	DRUM RETURN	
	911006	2	6KT. SKRUE M10X25	HEX. BOLT M10X25	
	920225	2	BRIKKE M10/Ø40/4MM	WASHER M10/Ø40/4MM	
7	G66102	2	FOTLAGER UCP 207 35MM.	PLUMMER BLOCK	
8	273623	2	STRAMME JERN H.	TENSION PLATE RH.	
9	273605	2	STRAMME JERN V.	TENSION PLATE LH.	
	911269	4	LÅSESKRUE M12X40	LOCK NUT M12X40	
	920155	8	BRIKKE M12/Ø24/2.5MM	WASHER M12/Ø24/2.5MM	
	917205	4	LÅSEMUTTER M12	LOCK NUT M12	
10	273602	2	HYLSE 22MM	BUSHING 22MM	
11	273620	1	ENDEPLATE	END PLATE	
	911005	2	6KT. SKRUE M10X20	HEX. BOLT M10X20	
	920262	4	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	4	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
12	273608	1	AVSKRAPER	SCRAPER	
	911022	4	LÅSESKRUE M10X20	LOCK NUT M10X20	
	920262	4	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	4	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
13	273609	2	FOT	FOOT	
	911006	2	6KT. SKRUE M10X25	HEX. BOLT M10X25	
	920262	4	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	2	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
14	273624	1	BELTE AVSKRAPER	SCRAPER	
	911006	2	6KT. SKRUE M10X25	HEX. BOLT M10X25	
	920262	4	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	2	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
15	910626	1	SUPERTEX HB ST4.8X16	SUPERTEX HB ST4.8X16	
16	273631	2	GUMMI LIST	RUBBER LIST	
17	911269	4	LÅSESKRUE M12X40	LOCK SCREW M12X40	
18	911022	4	LÅSESKRUE M10X20	LOCK SCREW M10X20	

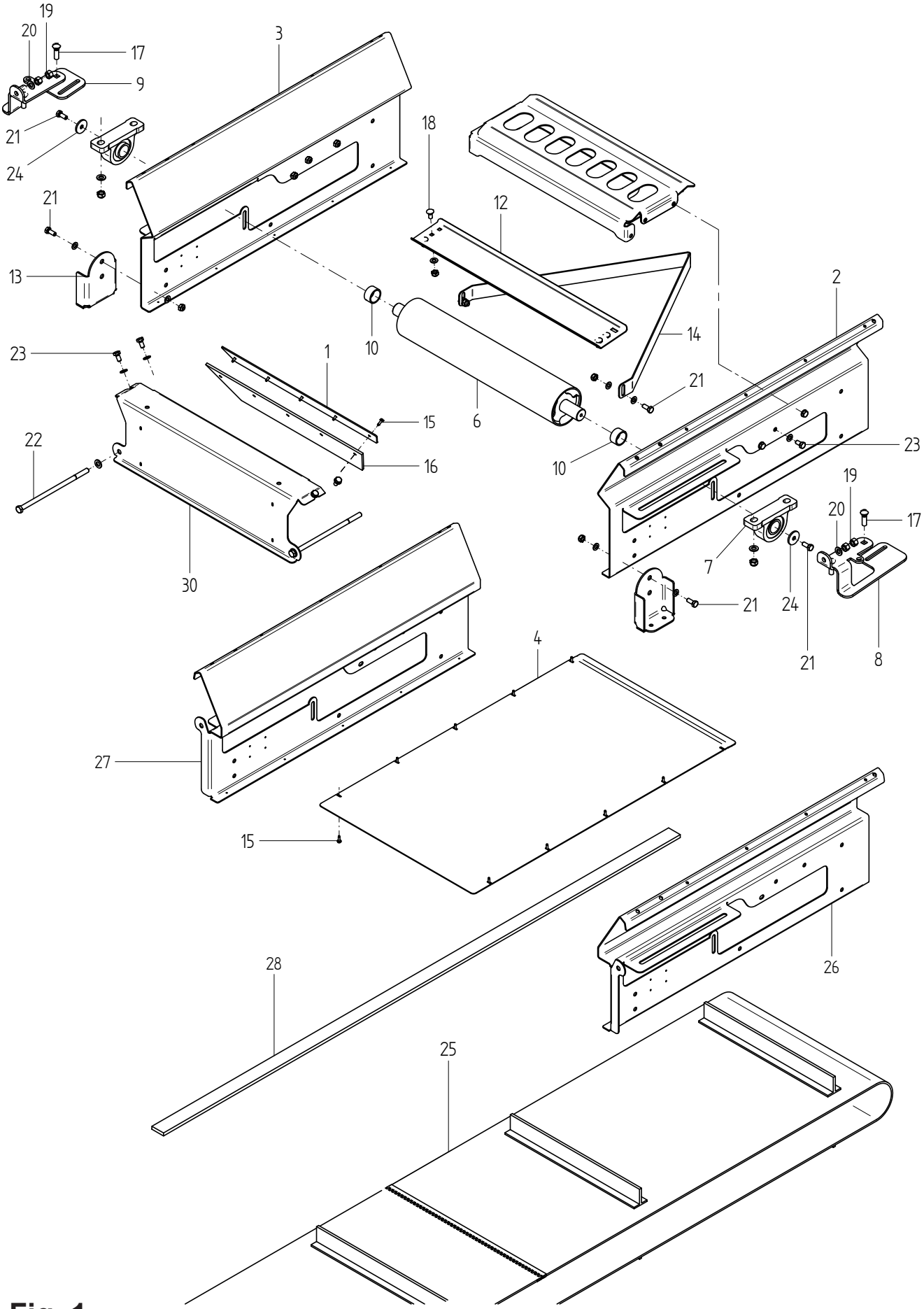

19
20
17
3
9
21
24
18
21
12
13
2
10
14
23
1
15
6
21
22
16
10
23
19
20
17
7
30
21
24
21
8
4
27
15
28
26
25

Fig. 1

T2_01

Utgave: Issue: 1	Redskap: Implement: **CONVEYOR TR**	tks
Dato: Date: **12-05**	Enhet: Unit:	Fig: **1**

Ref. No.	Delenr. Part nr.	Ant. Qty.	Gjenstand:	Description:	Anmerkning: Note:
					Serialno.:
19	917103	4	6KT. MUTTER M12	HEX. NUT M12	
20	920155	8	BRIKKE M12/Ø24/2.5MM	WASHER M12/Ø24/2.5MM	
21	911006	6	6KT. SKRUE M10X25	HEX. BOLT M10X25	
22	UH810718	2	6KT.SKR.HELGJ.M12X280	HEX. BOLT THREADED M12X280	
23	911005	10	6KT. SKRUE M10X20	HEX. BOLT M10X20	
24	920225	2	BRIKKE M10/Ø40/4MM	WASHER M10/Ø40/4MM	
			GJELDER OPP TIL SERIENR. → 014	**VALID UP TO SERIALNR. → 014**	**Galv skjøt 187**
25a	273672	1	BELTE M/MEDBRINGER FOR 3M	CONVEYOR BELT 3M	
25b	273661	1	BELTE M/MEDBRINGER FOR 4M	CONVEYOR BELT 4M	
25c	273662	1	BELTE M/MEDBRINGER FOR 5M	CONVEYOR BELT 5M	
25d	273663	1	SKJØTEBELTE 2M LENGDE	BELT EXTENTION 2M LENGHT	
*	273684		BELTESKJØT 600MM FLEXO	BELT CONNECTION 600MM	
			GJELDER FRA SERIENR. 015 →	**VALID FROM SERIALNR. 015 →**	**Rustfri skjøt 125**
25e	274002	1	BELTE M/MEDBRINGER FOR 3M	CONVEYOR BELT 3M	
25f	274003	1	BELTE M/MEDBRINGER FOR 4M	CONVEYOR BELT 4M	
25g	274004	1	BELTE M/MEDBRINGER FOR 5M	CONVEYOR BELT 5M	
25h	274001	1	SKJØTEBELTE 2M LENGDE	BELT EXTENTION 2M LENGHT	
*	273679		BELTESKJØT 600MM FLEXO	BELT CONNECTION 600MM	
26	273686	1	SIDEPLATE RETT RETUR H.	SIDE PLATE STRAIGHT RET. RH	**Valid from 046 →**
27	273687	1	SIDEPLATE RETT RETUR V.	SIDE PALTE STRAIGHT RET. LH	**Valid from 046 →**
	274008		**REP. KIT TRANSPORTØR**	**REP. KIT CONVEYOR**	
28	273698	1	PLASTPLATE PEHD 1000	PLASTIC PLATE PEHD 1000	

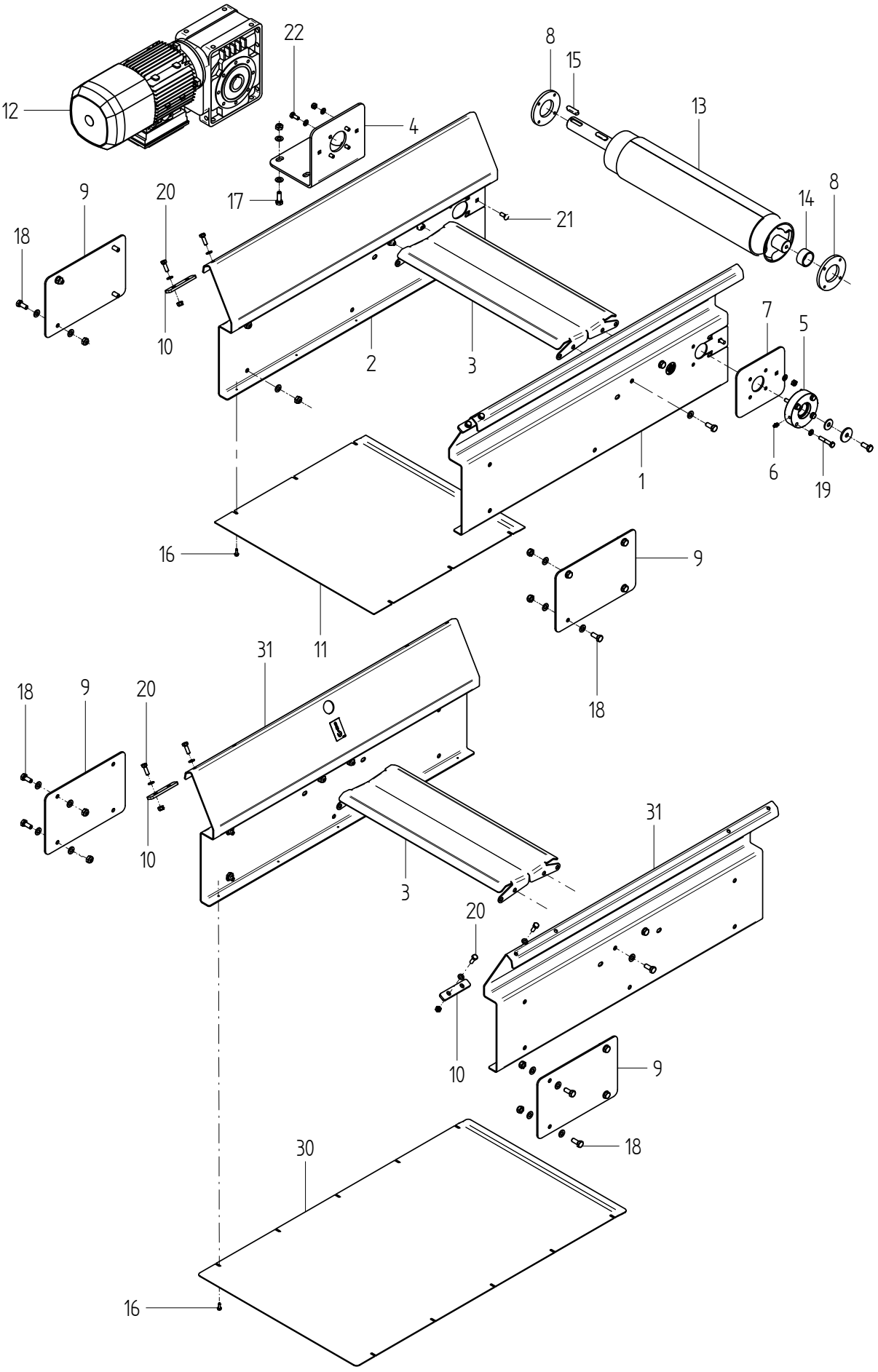

12
22
4
17
8
15
13
14
8
9
18
20
10
21
2
3
7
5
6
19
1
16
11
9
18
31
18
9
20
10
3
31
20
10
9
18
30
16

Fig. 2

T2_02

Utgave: Issue: 1	Redskap: Implement: **CONVEYOR TR**	
Dato: Date: **12-05**	Enhet: Unit:	Fig: **2**

Ref. No.	Delenr. Part nr.	Ant. Qty.	Gjenstand:	Description:	Anmerkning: Note:
					Serialno.:
1a	273603	1	SIDEPLATE DRIFT V.	SIDE PLATE DRIVE LH.	**Valid up to → 045**
1b	273688	1	SIDEPLATE RETT DRIFT V.	SIDE PLATE STRAIGHT DR. LH.	**Valid from 046 →**
2a	273604	1	SIDEPLATE DRIFT H.	SIDE PLATE DRIVE RH.	**Valid up to → 045**
2b	273689	1	SIDEPLATE RETT DRIFT H.	SIDE PLATE STRAIGHT DR. RH.	**Valid from 046 →**
3	273739	2	FØRINGSPLATE	GUIDING PLATE	
	911005	4	6KT. SKRUE M10X20	HEX. BOLT M10X20	
	920262	8	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	4	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
4	273614	1	SNEKKEFESTE	BRACKET	
	911009	4	6KT. SKRUE M10X30	HEX. BOLT M10X30	
	920262	8	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	4	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	
	910810	1	LÅSESKRUE M8X20	LOCK SCREW M8X20	
	920165	1	BRIKKE M8/Ø16/1.6MM	WASHER M8/Ø16/1.6MM	
	917202	1	LÅSEMUTTER M8	LOCK NUT M8	
	910808	4	6KT. SKRUE M8X20	HEX. BOLT M8X20	
	920165	4	BRIKKE M8/Ø16/1.6MM	WASHER M8/Ø16/1.6MM	
	917202	4	M8 LÅSEMUTTER	LÅSEMUTTER M8	
5	273697	1	LAGERHUS M/LAGER	BEARING HOUSING W/BEARING	
	910795	4	6KT. SKRUE M8X45	HEX. BOLT M8X45	
	920165	4	BRIKKE M8/Ø16/1.6MM	WASHER M8/Ø16/1.6MM	
	917202	4	LÅSEMUTTER M8	LOCK NUT M8	
	910808	1	6KT. SKRUE M8X20	HEX. BOLT M8X20	
	920165	1	BRIKKE M8/Ø16/1.6MM	WASHER M8/Ø16/1.6MM	
	917202	1	LÅSEMUTTER M8	LOCK NUT M8	
6	UH415758	1	ANSATS M8X1	NIPPLE M8X1	
7	273615	1	PLATE	PLATE	
	910810	1	LÅSESKRUE M8X20	LOCK SCREW M8X20	
	920165	1	BRIKKE M8/Ø16/1.6M	WASHER M8/Ø16/1.6M	
	917202	1	LÅSEMUTTER M8	LOCK NUT M8	
8	273612	2	LÅSERING	LOCKING RING	
9	273629	2	SKJØTEPLATE	CONNECTION PLATE	
10	273626	2	SKJØTEPLATE	CONNECTION PLATE	
	910823	4	LÅSEMUTTER M8	LOCK NUT M8	
	920165	8	BRIKKE M8/Ø16/1.6MM	WASHER M8/Ø16/1.6MM	
	917202	4	LÅSEMUTTER M8	LOCK NUT M8	
11	273633	1	BUNNPLATE	BOTTOM PLATE	
	910306	6	PLATESKRUE 4,2X16	PLATE SCREW 4,2X16	
12	925021	1	SNEKKE M/MOTOR 1500OMD.	WORM W/MOTOR 1500REV.	230/400V
13	273696	1	TROMMEL DRIFT	DRUM	
14	273602	1	HYLSE 22MM	COLLAR 22MM	
15	920311	2	KILE 10X8X40	KEY 10X8X40	
16	910306	6	PLATESKRUE 4,2X16	PLATE SCREW 4,2X16	
17	911009	5	6KT. SKRUE M10X30	HEX. BOLT M10X30	

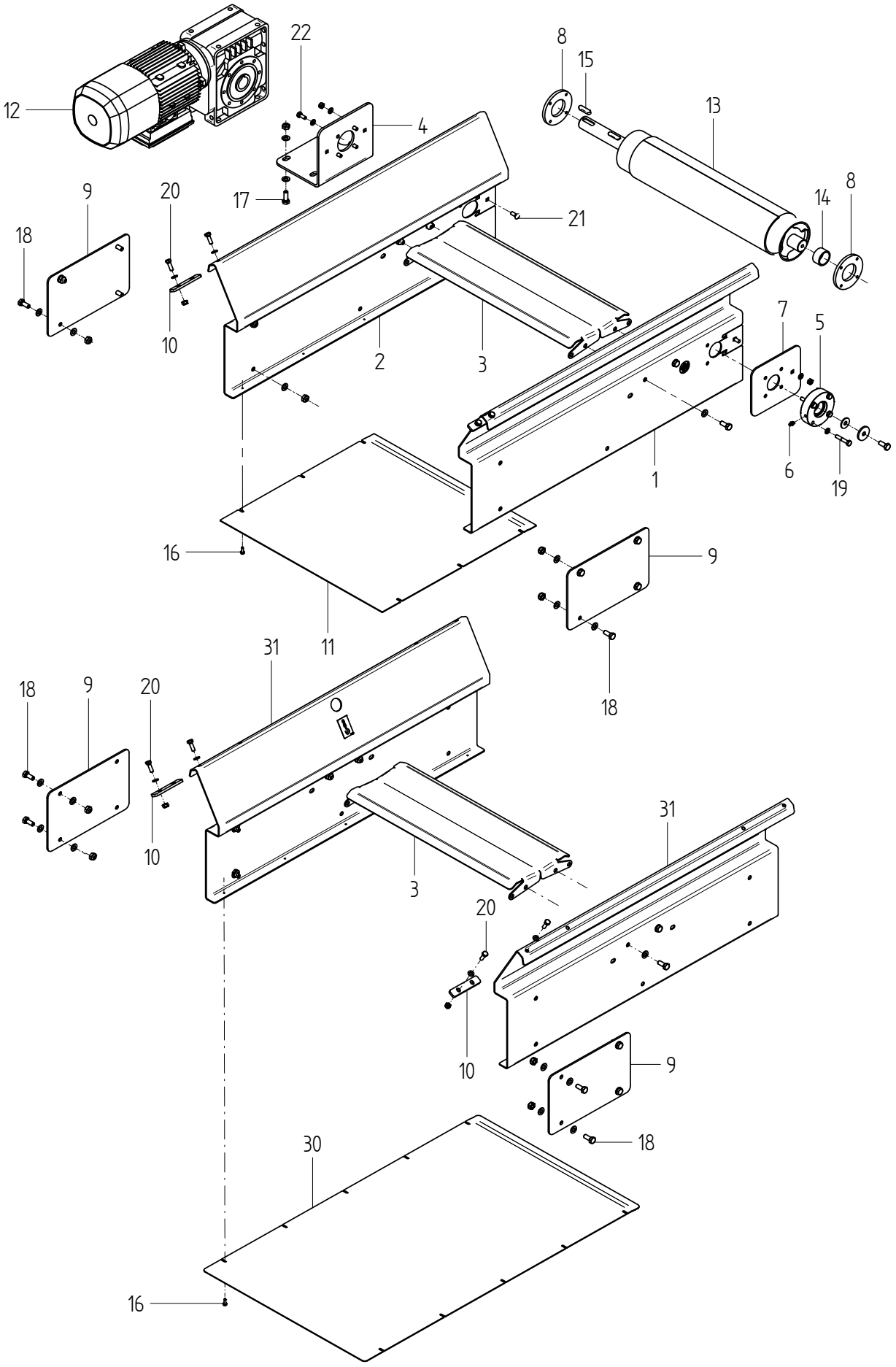

12
22
4
17
8
15
13
14
8
21
9
18
20
10
2
3
7
5
6
19
1
16
11
9
18
31
9
18
20
10
3
31
20
10
9
18
30
16

Fig. 2

T2_02

Utgave: Issue: 1	Redskap: Implement: **CONVEYOR TR**	
Dato: Date: **12-05**	Enhet: Unit:	Fig: **2**

Ref. No.	Delenr. Part nr.	Ant. Qty.	Gjenstand:	Description:	Anmerkning: Note:
					Serialno.:
18	911005	14	6KT. SKRUE M10X20	HEX. BOLT M10X20	
19	910795	4	6KT. SKRUE M8X45	HEX. BOLT M8X45	
20	910823	46	6KT. SKRUE M8X25	HEX. BOLT M8X25	
21	910810	2	LÅSESKRUE M8X20	LOCK SCREW M8X20	
22	910808	4	6KT. SKRUE M8X20	HEX. BOLT M8X20	
30	273632	1	BUNNPLATE 1M	BOTTOM PLATE 1M	
31a	273625	2	SIDEPLATE 1M	SIDE PLATE 1M	**Valid up to → 045**
31b	273685	2	SIDEPLATE RETT 1M	SIDE PLATE STRAIGHT 1M	**Valid from 046 →**
	910823	4	6KT. SKRUE M8X25	HEX. BOLT M8X25	
	920165	8	BRIKKE M8/Ø16/1.6MM	WASHER M8/Ø16/1.6MM	
	217202	4	ARM	ARM	
	911005	6	6KT. SKRUE M10X20	HEX. BOLT M10X20	
	920262	12	BRIKKE M10/Ø20/2MM	WASHER M10/Ø20/2MM	
	917204	6	LÅSEMUTTER M10	LOCK NUT M10	

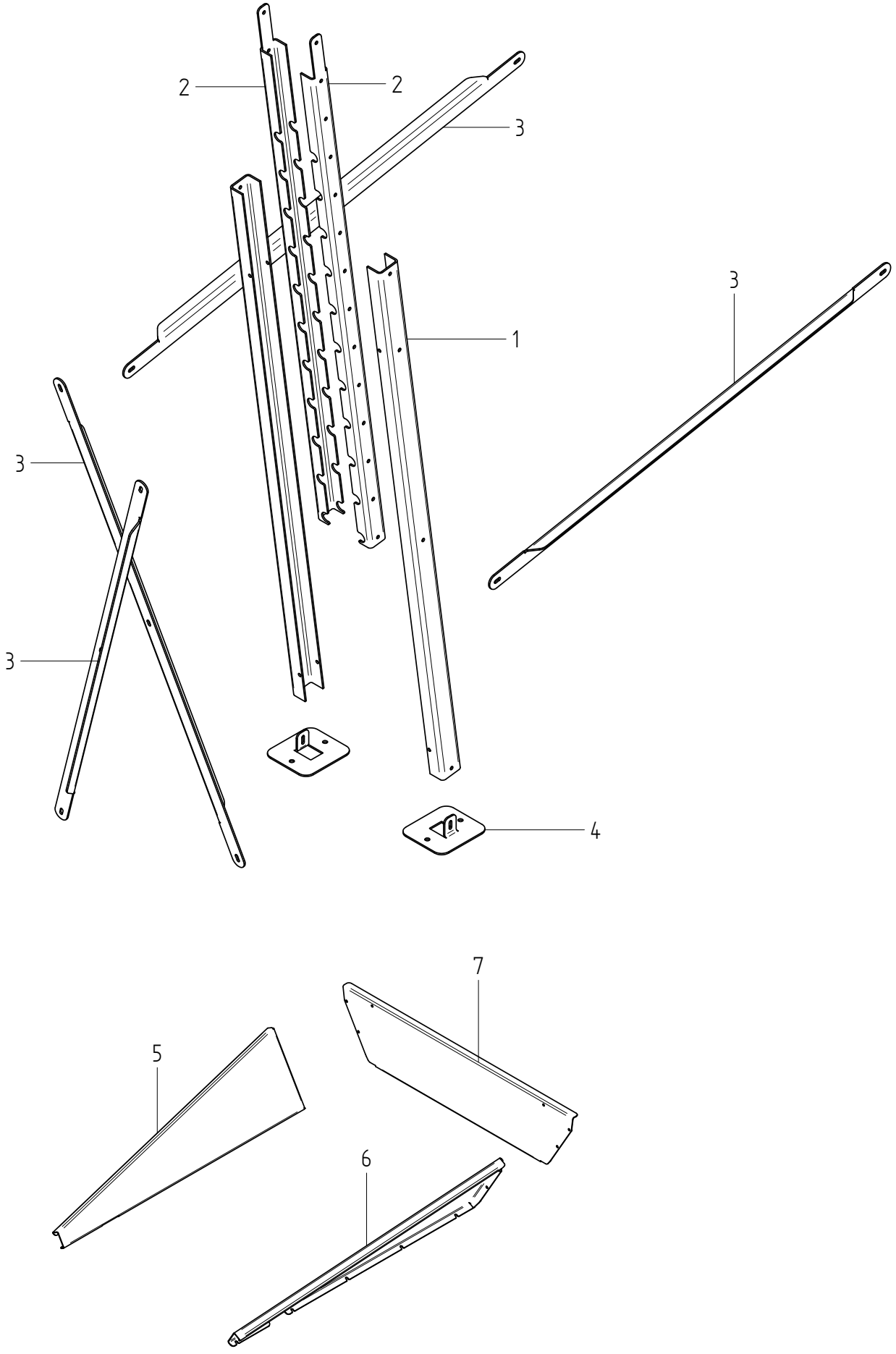


Fig. 3

T2_03

Utgave: / Issue:	1	Redskap: / Implement:	CONVEYOR TR	tks
Dato: / Date:	12-05	Enhet: / Unit:	EKSTRAUTSTYR OPTION	Fig: 3

Ref. No.	Delenr. Part nr.	Ant. Qty.	Gjenstand:	Description:	Anmerkning: Note:
1	273470	2	NEDRE KANAL	LOWER CANAL	
2	273471	2	ØVRE KANAL	UPPER CANAL	
3	273472	2	STAG	STAY	
4	273473	2	FOTPLATE	BASE PLATE	
5	273674	1	TRAKTSIDE H.	SIDE PLATE RH	
6	273675	1	TRAKTSIDE V.	SIDE PLATE LH	
7	273676	1	TRAKT ENDE	END PLATE	
	910603	18	6KT. SKRUE M6X16	HEX. BOLT M6X16	
	917201	18	LÅSEMUTTER M6	LOCK NUT M6	
	920152	22	BRIKKE M6/Ø12,5/1,6MM	WASHER M6/D12,5/1,6MM	
	920175	14	BRIKKE M6/Ø20/1,6MM	WASHER M6/D20/1,6MM	

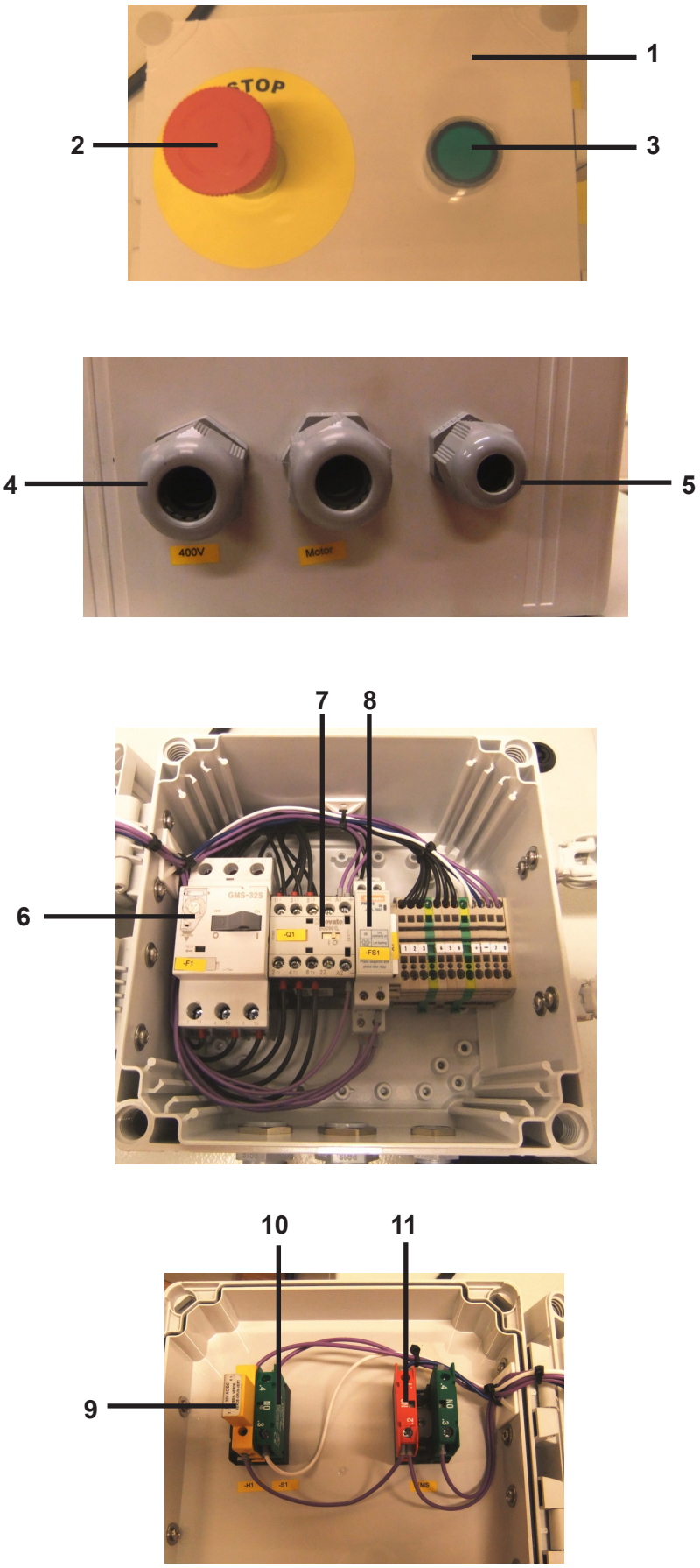


Fig. 4

Utgave: Issue:	1	Redskap: Implement:	CONVEYOR TR	tks
Dato: Date:	13-09	Enhet: Unit:	STYRESKAP CONTROL CABINET	Fig: 4

Ref. No.	Delenr. Part nr.	Ant. Qty.	Gjenstand:	Description:	Anmerkning: Note:
1	**27718**	**1**	**STYRESKAP**	**CONTROL CABINET**	
2	951516	1	NØDSTOPPKNAPP TRYKK/VRI	EMERGENCY STOP BUTTON	
3	951517	1	BRYTER NO M GRØNT LYS, 8	SWITCH GREEN LIGHT	
4	955014	1	PAKKN. M/STR PG 16 PLAST	GASKET PG 16 PLASTIC	
5	955012	1	PAKKN. M/STR PG 11 PLAST	GASKET PG 11 PLASTIC	
6	959411	1	MOTORVERNBRYTER 4-6 amp	MOTOR-PROTECTION SWITCH	
7	951494	1	KONTAKTOR MINI 11 BG09 01	CONTACTOR MINI 11 BG09 01	
8	951484	1	FASEOVERVÅKINGSRELE PMV10	PHASE MONITORING RELAY	
9	951502	1	LYS GRØNN, 8 LM2T LB3 24V	LIGHT GREEN 8 LM2T LB3 24V	
10	951500	1	BRYTERELEMENT NO,8 LM2T C10	SWITCH ELEMENT NO,8 LM2T C10	
11	951501	1	BRYTERELEMENT NC,8 LM2T C01	SWITCH ELEMENT NC,8 LM2T C01	

TKS is a family owned company with a strong brand name.
We are providing our customers with a unique and complete range of high quality products.

www.tks-as.no

T. Kverneland & Sønner AS,
Kvernelandsvegen 100
N-4355 Kvernaland
Norway

e-post : post@tks-as.no
Phone +47 51 77 05 00
Fax +47 51 48 72 28